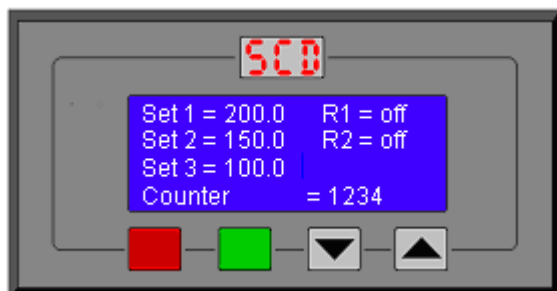




S.C.D. di Fioravanti Dario & C sas
Via Cittadella, 65 41100 Modena (Italy)
tel. / fax 059 - 223744 e.mail: s.c.d.@tin.it
P.IVA 01526860364



DISPOSITIVO ELETTRONICO PROGRAMMABILE

TRIPLO GENERATORE STEP PER
MOTORI PASSO-PASSO
(2 CONTROLLO REGISTRO)

SAM_SG3

Caratteristiche tecniche generali

Alimentazione	230 Vac, 50 Hz
Potenza max. assorbita	6 W
Alimentazione trasduttori	12 Vcc, 80 mA, incorporata
Display	LCD: 4 righe X 20 caratteri (4.75 x 2.95 mm)
Memoria parametri di lavoro	Su eeprom o flash
Collegamenti esterni	Morsettiere a vite innestabili
Comandi frontali	Tastiera a membrana a 4 tasti
Dimensioni	144 X 72 X 150
Ingressi	NPN e PNP optoisolati
Frequenza generazione step	1 - 10 KHz (duty cycle 50%)
Uscite	A rele' elettromeccanico, NPN e PNP optoisolate
Interfaccia Seriale	RS232 C - bidirezionale (opzionale)
Contenitore	DIN 43700 in resina NORIL
Gestione parametri	Lunghezza passo, velocità di trasporto, rampe accelerazione e decelerazione, controllo registro . . .

2 - TASTIERA – FUNZIONE DEI TASTI - MODALITA' DI PROGRAMMAZIONE

La **tastiera** è costituita da 4 tasti: ROSSO, VERDE, FRECCIA GIU, FRECCIA SU

TASTO ROSSO	Abilita la programmazione dei parametri di seguito descritti
TASTO VERDE	<u>In fase di programmazione</u> , chiude la medesima <u>Al di fuori della programmazione</u> <ul style="list-style-type: none">- premuto 3 secondi: azzera conteggio- premuto 1 secondo: disabilita / abilita conteggio
FRECCIA GIU	<u>In fase di programmazione</u> , seleziona la cifra da modificare: la cifra selezionata è marcata dal cursore lampeggiante <u>Al di fuori della programmazione</u> , abilita lo spostamento lento relativo all'uscita selezionata (vedi morsetti 18, 19)
FRECCIA SU	<u>In fase di programmazione</u> modifica la cifra selezionata per incremento unitario. NB – Se il tasto viene premuto per 2 secondi, si azzera il valore visualizzato <u>Al di fuori della programmazione</u> abilita la messa a registro automatica delle uscite 1 o 2 (vedi selezione morsetto 18)

Alla **programmazione** si accede premendo il tasto ROSSO che attiva una videata del tipo:

<p>“ PROGRAMMING:</p> <p>Nome parametro valore “</p>
--

Ogni volta che viene premuto il tasto rosso si accede alla programmazione del parametro successivo fino alla chiusura. Sono programmabili in successione i seguenti parametri:

1 - PRESELEZIONE CONTEGGIO CICLI DI LAVORO

2 – LUNGHEZZA PERCORSO 1	Lunghezza percorso 1 in mm
3 – LUNGHEZZA PERCORSO 2	Lunghezza percorso 2 in mm
4 - LUNGHEZZA PERCORSO 3	Lunghezza percorso 3 in mm
5 - RITARDO START-FOIL / SELEZ. FOTOC. REGISTRO	Tempo ritardo tra 'Start-1' e 'Start-2-3' (Foil) Abilitazione (= 1) / Disabilitazione (= 0) Fotocellule Registro
6 – VELOCITA' 1, (2,3)	Frequenza (KHz) generazione step 1,2,3, a regime
7 – NUMERO STEP/mm 1	Numero di step per ogni mm di spostamento (1)
8 – RAMPE	Abilitazione Rampe – ContaMetri / ContaEtichette
9 – NUMERO STEP/mm 2	Numero di step per ogni mm di spostamento (2, 3)

- La programmazione si chiude premendo il tasto ROSSO dopo aver visualizzato l'ultimo parametro o premendo il tasto VERDE

- **Ai parametri 7,8, 9** si accede solo tenendo premuto il tasto ROSSO per più di 2 secondi.

3 - PARAMETRI PROGRAMMABILI E LORO FUNZIONE

1 PRESELZIONE CICLI DI LAVORO

- Premere una volta il tasto ROSSO
- Messaggio visualizzato: < **Stop Preset** **P P P P** >
PPP = Numero Cicli di Lavoro da eseguire, contati i quali, viene attivata uscita "alarm"
- Valori impostabili: 0001 – 9999

2 LUNGHEZZA PERCORSO 1

- Premere la seconda volta il tasto ROSSO
- Messaggio visualizzato: < **LABEL mm** **X X X . X** >
XXX.X = Lunghezza spostamento in mm e decimi di mm per generatore step 1
- Valori impostabili: 000.0 – 999.9

3 LUNGHEZZA PERCORSO 2

- Premere la terza volta il tasto ROSSO
- Messaggio visualizzato: < **FOIL 1 mm** **X X X . X** >
XXX.X = Lunghezza spostamento in mm e decimi di mm per generatore step 2
- Valori impostabili: 000.00 – 999.9

4 LUNGHEZZA PERCORSO 3

- Premere la quarta volta il tasto ROSSO
- Messaggio visualizzato: < **FOIL 2 mm** **X X X . X** >
XXX.X = Lunghezza spostamento in mm e decimi di mm per generatore step 3
- Valori impostabili: 000.00 – 999.9

5 RITARDO START-FOIL / SELEZIONE FOTOCCELLULE REGISTRO

- Premere la quinta volta il tasto ROSSO
- Messaggio visualizzato: < **RIT.F/REG.F.L.** **R₁ R₂ . F_F F_L** >
- R₁, R₂ = Ritardo tra Start (morsetto 14) e Start Foil 1 e 2 espresso in MilliSecondi
Ogni unità = 10 MilliSecondi
Valori impostabili: 0 099 (= 990 mSec)
- F_F, F_L = 0, 0 -> Fotocellule Registro Foil1, Label1 disabilitate
Per abilitare il registro fotocellula, mettere a 1 il relativo parametro
- Lo stato di questi parametri è visualizzato con < R=on > o < R=off > nelle rispettive righe

6 VELOCITA' A REGIME

- Premere la sesta volta il tasto ROSSO
- Messaggio visualizzato: < **SPEED FOIL/LABEL)** **0 V v v** >
- .V = frequenza di regime degli step 2, 3 espressa in KHz
- Valori impostabili: 1 – 8
- vv = frequenza di regime degli step 1n KHz
- Valori impostabili: 1 – 10

Per accedere ai parametri successivi, chiudere la programmazione e tenere premuto il tasto ROSSO per più di 2 secondi

7 NUMERO STEP/mm 1

- Messaggio visualizzato: < **Step/mm LABEL** **SS . ss** >
- SS.ss = numero di step da attribuire ad ogni mm dello spostamento 1
- Valori impostabili: 00.00 – 99.99

8 RAMPE (Percorso 2, 3 . Percorso 1)

- Premere la seconda volta il tasto ROSSO
- Messaggio visualizzato: < **SF/RF/M/RL** **A R . M r** >
- **r** = Rampe percorso - Label (r = 0 -> rampe escluse)
- **M** = Selezione ContaEtichette (M=0) o ContaMetri (M=1)
- **R** = Rampe percorso - Foil (R = 0 -> rampe escluse)
- Valori Impostabili: 1,9 -> a valori maggiori, corrispondono rampe più lente
- **A** = Valore da lasciare fisso a 4 (modificare in accordo con SCD)

9 NUMERO STEP/mm (2, 3)

- Messaggio visualizzato: < **Step/mm FOIL** **SS . ss** >
- SS.ss = numero di step da attribuire ad ogni mm dello spostamento 2 e 3 (foil)
- Valori impostabili: 00.00 – 99.99

