



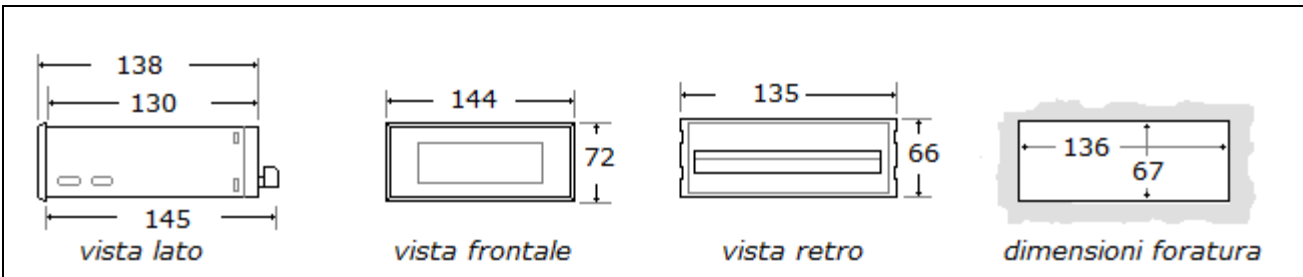
## Dispositivi Elettronici Programmabili

### Serie LCD

#### Caratteristiche generali

<i>Alimentazione:</i>	115 / 230 Vac, 50/60 Hz	<i>Display</i>	4 righe x 20 caratteri 76 x 25 mm
<i>Potenza max. assorbita</i>	7W	<i>Colore display</i>	- cifre bianche / sfondo blu - cifre nere / sfondo grigio-verde
<i>Alimentazione erogata</i>	12 Vcc, 120 mA	<i>Trasduttori utilizzabili</i>	encoder, sensori induttivi, contatti, fotocellule, . . . .
<i>Programmazione</i>	tastiera policarbonato a 4 tasti su E <sup>2</sup> Prom/Flash	<i>Ingressi per conteggio</i>	2 NPN ( o PNP ):
<i>Memoria dati</i>		<i>Ingressi ausiliari</i>	7 NPN ( o PNP ) optoisolati
<i>Uscite di controllo</i>	1+ 1 a relé, 6 open collector		
<i>Interfaccia seriale</i>	RS232 bidirezionale		
<i>Collegamenti</i>	morsettiere a vite estraibili		
<i>Dimensioni / Ingombro</i>	Vedi figura		
<i>Temperatura di esercizio</i>	0 – 40°		
<i>Protezione frontale</i>	IP 54		

#### Dimensioni / Ingombro



#### Modelli Tipici

##### LCD\_VM

##### Visualizzatore di Messaggi

- tramite collegamento seriale RS232 può essere collegato a dispositivi tipo CE1, CE2, o altra periferica, per l'impiego come terminale per la visualizzazione di messaggi alfanumerici

##### LCD\_CP

##### Contatore - totalizzatore con funzioni programmabili:

- rallentamento, arresto macchina
- fattore di correzione per conteggio
- temporizzazione ingressi/uscite
- freq. conteggio: 200 Hz max
- interfaccia seriale RS232

##### LCD\_SG

##### Generatore di step per motori passo-passo e brushless con funzioni programmabili:

- frequenza di step
- rampe di accelerazione e decelerazione
- lunghezza spostamenti
- decodifica step/unità di misura
- soglia di intervento per conta pezzi
- interfaccia seriale optoisolata RS232

##### Versioni Speciali

La versatilità di questo tipo di apparecchiature e un'ampia disponibilità di software, consentono aggiornamenti rapidi e la realizzazione di modelli personalizzati anche per piccole serie, su specifiche richieste dei clienti

#### Applicazioni

Contaimpulsori/Contatori/Totalizzatori – Stampa report di lavoro – Gestione macchine per stampa a caldo, serigrafia e fustellatura di etichette, terminale di visualizzazione . . .

L'implementazione di Funzioni di controllo Macchina permettono di risparmiare dispositivi esterni, agevolando la realizzazione degli impianti.